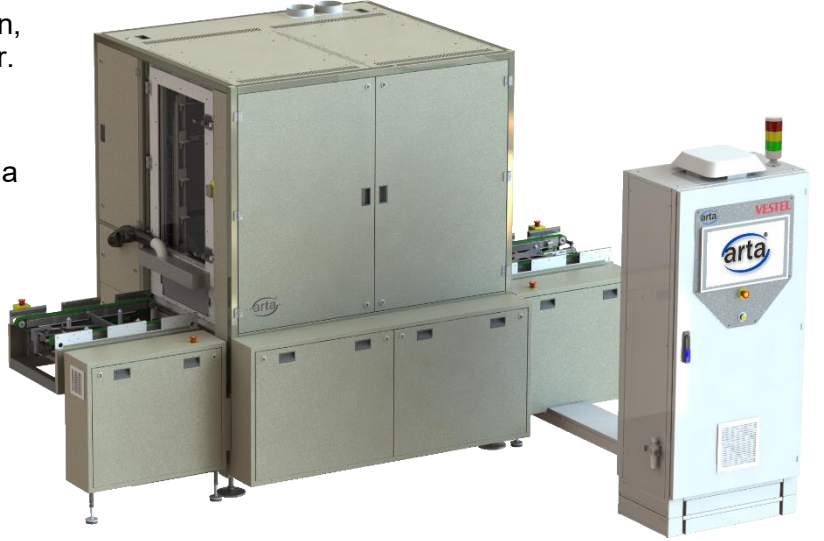


## Art-DKF Tam Otomatik Dik K rleme Fırını

Art-DKF Dik K rleme Fırını, elektronik kartlara uygulanan dolgu malzemelerinin yüksek hassasiyetle k rlenmesi için tasarlanmış tam otomatik bir üzümdür. Palet ile birlikte giriş konveyörüne alınan dolgu malzemeli cihazlar, ısıtma bölgesinde kontrollü olarak kürlenir, ardından soğutma bölgesinde optimum sıcaklığa getirilerek çıkış konveyörüne aktarılır.

Dik fırın yapısı ile alandan %70'e varan, enerjiden %50'ye varan tasarruf sağlar.

- ✓ **M kemmел ısıtma:** Hava sirkülasyonlu ısıtma ve soğutma sistemi ile güçlü ısı transferi sağlanır, homojen sıcaklık dağılımı olur.
- ✓ **M kemmел Termal Verimlilik:** Dik yapısı ile daha az ısıtıcı, daha az sirkülasyon fanı ve daha az yüzey alanı ile enerjide %50'ye varan tasarruf.
- ✓ **Isıtma Bölgesi  zellikleri:** 3 bölge tam hava sirkülasyonlu ısı transferi, 6 bölge K tipi sıcaklık sensörlü, yüksek hassasiyetli sıcaklık kontrolü.
- ✓ **Soğutma Bölgesi  zellikleri:** 3 bölge ortam havası üflemeli, filtreli, egzozlu, 6 bölge k Tipi sıcaklık sensörlü, homojen ve hızlı soğutma sağlar.
- ✓ **Nem  lme ve Raporlama:** Isıtma ve soğutma b lmlerinde nem ölme, kayıt ve raporlama.
- ✓ **Ayarlanabilir  evrim S resi:**  retim hattının ihtiyaına göre süreleri kolayca ayarlayabilme imkanı.
- ✓ **Modüler Tasarım & Bakım:** Modüler tasarım, otomatik zincir yağlama gibi özellikleri ile çok az bakım gerektirir.
- ✓ **Dikey Kaldırma Yapısı:** Alan kullanımını minimize eder, %70'e varan alan tasarrufu.
- ✓ **Palet ve Cihaz Kapasitesi:** Maksimum 30 kg palet + cihaz taşıma kapasitesi, palet boyutları 640 x 480 mm, palet + ürün kalınlığı maksimum 160 mm.
- ✓ **Giriş ve  ıkış Konvey rleri:** Kenar bantlı, step motor sürücülü, paletlerin güvenli ve senkron hareketini sağlar.
- ✓ **Güvenli Kabin Yapısı:**  ift cidarlı galvanizli sa , ısı izolasyonlu ve çift camlı emniyetli kapı.
- ✓ **Egzoz ve Hava Sistemi:** Kaçak hava emiş sistemi ve ortamdaki emilen/atılan hava ile güvenli ve  evre dostu  alışma.
- ✓ **Kontrol Sistemi:** Endüstriyel PC, 21.5" dokunmatik LCD, Windows 10 işletim sistemi, ARTA yazılımı ile kolay grafiksel kontrol ve reçete yönetimi.
- ✓ **Kullanıcı Seviyeleri & Raporlama:** Şifre korumalı Süpervizör, Mühendis, Formen, Operatör seviyeleri ve işlem seçimleri; cihaz bazlı XML kayıt ve raporlama.



## Kontrol ve Kullanıcı Arayüzü

- ✓ **Endüstriyel PC Tabanlı Kontrol:** Güvenilir endüstriyel PC ve PLC ile tüm sistemler stabil ve kesintisiz çalışır.
- ✓ **21.5" Dokunmatik LCD Monitör:** Harici panoya monte, yüksek çözünürlüklü ve kullanıcı dostu ekran.
- ✓ **Grafiksel ARTA Yazılımı:**
  - Kolay anlaşılır görsel arayüz
  - Renkli göstergeler ile sıcaklık, nem, konveyör ve zincir hareket durumu takibi
  - Reçete yönetimi ve proses parametrelerini tek ekrandan kontrol etme
- ✓ **Çok Seviyeli Kullanıcı Yönetimi:**
  - **Süpervizör:** Tüm parametreleri görme ve yönetme yetkisi
  - **Mühendis & Formen:** Sınırlı ayar ve reçete erişimi
  - **Operatör:** Sadece çalıştırma ve izleme yetkisi
  - Yetkiler şifre ile korunur, kullanım logları kayıt altına alınır
- ✓ **Gerçek Zamanlı Proses Takibi:**
  - Sıcaklık, nem, fırın ve soğutma bölgelerinin anlık verileri ekranda simülasyon şeklinde görüntülenir
  - Olası hatalar veya sapmalar anlık uyarılarla gösterilir
  - **Barkod Destekli Takip:** Harici barkod okuyucu ile cihaz bazlı takip ve raporlama
  - **Kolay Diagnostik ve Bakım Arayüzü:** Sensörler, motorlar ve fanların durumu grafiksel olarak izlenebilir; bakım ihtiyacı önceden uyarılır



## Avantajlar:

- ✓ Operatör hatalarını minimize eder.
- ✓ Üretim sürecini görselleştirir ve izlenebilirliği artırır.
- ✓ Reçete tabanlı kontrol ile tekrar edilebilir ve güvenli proses sağlar.
- ✓ Hızlı müdahale ve bakım sayesinde üretim kesintilerini azaltır

## ART-DKF ile Kazandıklarınız

- ✓ Yüksek verimlilik ve homojen kütleme
- ✓ Enerji ve alan tasarrufu
- ✓ Hassas sıcaklık ve nem kontrolü
- ✓ Kolay kullanım ve minimum eğitim gereksinimi
- ✓ Modüler tasarım ile hızlı bakım ve düşük duruş süresi

### Teknik Özellikleri:

Sıra	Özellik	Açıklama / Değer
<b>Palet ve ürün Özellikleri:</b>		
1	Palet boyutları:	640 x 480mm (+0;-3mm)
2	Palet+ Ürün kalınlığı:	160mm, maksimum
3	Palet + Ürün ağırlığı:	30kg, maksimum
5	Palet Özelliği:	Rijit malzemedden, köşeleri dairesel
6	Palet hareket yüksekliği	900 ± 50mm
<b>Mekanik Özellikler:</b>		
1	Konveyör hareket sistemi:	Giriş ve çıkış konveyörleri kenar bantlı, step motorlu sürücü
2	Isıtma ve soğutma hareket Sistemi:	zincirli, adım hareketli, servo motor sürücülü
3	Isıtma ve soğutma adım hareket miktarı:	203.2mm
4	Zincir yağlama:	Asansör zincirleri ve sürme zincirleri için otomatik yağlama, üretim miktarı ve süre ayarlı
5	Isıtma giriş iticisi:	Lineer ray ve bilyalı arabası, tel ve step motor sürmeli, ısıtma bölgesi sensörü telli
6	Isıtma-soğutma geçiş iticisi:	Krom mil-kızıl yataklı ve lineer araba + bilyalı arabalı, tel ve step motor sürmeli, ileride ve geride sensörü telli
7	Soğutma çıkış iticisi:	Krom mil-kızıl yataklı, tel ve step motor sürmeli, ileride ve geride sensörü telli
8	Giriş ve çıkış kapıları:	Tel ve step motor sürmeli, karbonlu teflon malzemedden
9	Isıtma ve soğutma kabinleri:	Isı izolasyonlu çift cidarlı galvanizli saç, çift camlı emniyetli kapı
10	Isıtma özellikleri:	3 ısıtma bölgesi, tam konveksiyon ısı transferi, sirkülasyon fanlı, 3 faz + nötr hafif kütle rezistanslı, toplam 6 bölge ve K tipi ısı sensörlü, 1 nem sensörlü
11	Soğutma özellikleri:	3 bölgesi, ortam havası üfleme (filtreli), ısınan hava egzozlu, üfleme ve emiş fanlı, toplam 6 bölge ve K tipi ısı sensörlü, 1 nem sensörlü
12	Şase ve Kabin:	Statik boyalı çelik yapı ve statik boyalı saç

Sıra	Özellik	Açıklama / Değer
<b>Egzoz Sistemi:</b>		
1	Çevresel:	Kaçak hava emiş sistemi, fanlı emiş ve atış, 800m <sup>3</sup> /saat
2	Soğutma Havası:	Ortamdan emilen, kullanılan ve atılan hava, 2,000m <sup>3</sup> /saat
3	Egzoz çıkış basıncı:	Atmosfer basıncı
4	Egzoz çıkışları:	2 adet 145mm çapında
<b>Kontrol Sistemi:</b>		
1	Bilgisayar:	Endüstriyel PC
2	Monitör:	21.5" Dokunmatik LCD, harici pano üzerinde
3	İşletim Sistemi:	Window™ 10
4	Kullanım Ara yüzü:	ARTA Yazılımı, kolay kullanımlı, grafiksel, çok fonksiyonlu
5	Makine Kontrol:	PLC + Modülleri (Siemens)
6	Barkod:	Harici barkod okuyucu (okuyucu dahil değil)
<b>Yazılım/Proses:</b>		
1	Reçete Oluşturma:	Arayüz üzerinden data girişi ile
2	Çalıştırma:	Kolay kullanımlı grafiksel kullanıcı ara yüzü ile
3	Diagnostik	Kolay kullanımlı grafiksel kullanıcı ara yüzü ile
4	Kullanıcı seviyeleri:	Şifre korumalı Süpervizör (Tek) Mühendis (Çoklu) Formen (Çoklu) Operatör (Çoklu) Her kullanıcı sayfa kullanım veya fonksiyon yetki seçimi Zaman limitli
7	Raporlama:	Palet ürün bazında proses parametrelerinin tamamı ile XML dosya kayıt, okunan barkod veya zaman bilgili kayıt
<b>Genel Özellikler:</b>		
1	CE	CE sertifikalı, test raporlu
2	Makine boyutları ve ağırlık:	3400 x 1660 x 2175mm (boy x genişlik x yükseklik) 2500kg Harici Pano: 800 x 500 x 1900mm
3	Elektrik İhtiyacı:	Makine: 24kW, 380VAC, 50Hz
4	Basınçlı Hava:	5.5 - 6.0 Bar, Temiz kuru hava, ~200NI/dk